

Leverancier voor de Benelux:

Sosform Benelux B.V.
Charles Stulemeijerweg 12
5026 RT Tilburg

T: (+31) (0)134638484
F: (+31) (0)134639363
E: sosform@sosform.com
W: www.sosform.com



cutlite penta

HI-TECH LASER CUTTING SYSTEMS



MPL 2515,
LIBERI DI TAGLIARE

MPL 2515,
LASER CUTTING FREEDOM



M P L

2 5 1 5

Sosform®

Sorgente Laser,
meccanica, software
ed elettronica progettati
e realizzati totalmente
all'interno del Gruppo.

Laser source, mechanics,
software and electronics
designed and
manufactured on site.



MPL nasce per soddisfare la costante richiesta di macchine compatte con aree di lavoro medio-grandi e con potenze di rilievo e si propone come sistema di riferimento per versatilità, qualità di taglio, competitività nei costi ed affidabilità. **MPL 2515** ci ha permesso di centrare in pieno gli obiettivi con un ingombro modesto, un'area di lavoro utile di 2500 x 1500mm (8' x 5') e la possibilità di installare potenze da 100W a 1500W, compattando la struttura e tutti gli accessori in un unico corpo.

Per la sua estrema versatilità, il sistema laser MPL può essere configurato distintamente per il taglio delle fustelle, per il taglio delle materie plastiche o per il taglio dei metalli, ottenendo sempre risultati eccellenti. Inoltre, una speciale versione del sistema permette di riunire le tre applicazioni in un'unica configurazione, offrendo competitività e qualità senza precedenti. MPL è dotato del nuovo **CNC SMART AXIS** e di un software di interfaccia in grado di interpretare i più diffusi formati di dati 2D.

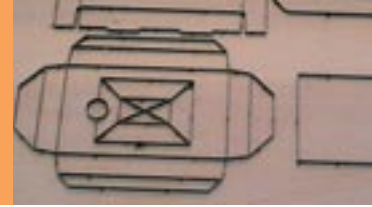
Come opzione può essere fornito un software composto da tre moduli integrati:

- **CAM 2D**

- **Libreria pezzi**

- **Nesting/Ottimizzatore**

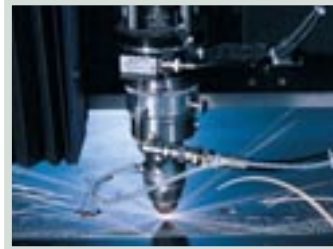
Il nuovo **CNC SMART AXIS** viene sfruttato al pieno delle proprie potenzialità da **MPL**. Infatti con la possibilità di gestire fino a 200 diversi tipi di taglio memorizzabili, si ottiene un sistema in grado di produrre fustelle di ogni tipo e composizione, senza limiti di sorta. La parametrizzazione dell'area di lavoro offre all'utilizzatore il vantaggio di memorizzare all'interno del CNC le risposte al taglio di diversi tipi di legno, ottimizzandone la scelta in base alla qualità. Grazie a queste peculiarità, il sistema MPL garantisce anche una elevata qualità di taglio dei metalli; il ridotto ingombro e le potenze installabili lo rendono particolarmente interessante per tutte quelle aziende che intendono fare lavorazioni interne di alta qualità, a bassi costi. Il braccio articolato a deflessione ottica, caratteristica del modello di punta PLN, viene oggi integrato anche sul modello MPL. Esso ne eredita quindi i vantaggi indotti. La grande costanza di prestazioni e di qualità nel tempo sono quindi caratteristiche peculiari di MPL nei relativi livelli di potenza. Il massimo connubio tra produttività, flessibilità di utilizzo, qualità delle lavorazioni ed economia di esercizio lo si ottiene con la versione dotata della innovativa sorgente **SEMISEALED BLADE da 1000W**. L'elevata qualità dei sistemi di movimentazione e la capacità del **CNC SMART AXIS** di ottimizzarne in tempo reale i parametri, rendono il sistema MPL estremamente adatto al taglio delle materie plastiche, ottenendo il massimo della qualità per ogni velocità di lavorazione.



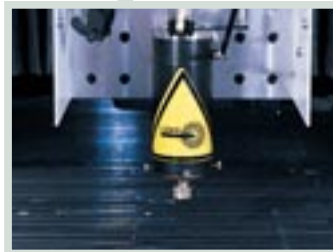
Controllo Numerico e Moduli CAD-CAM dedicati.
Impiego semplice ed intuitivo.

Numeric control and specific CAD-CAM modules.
Easy, intuitive use.

Sosform®



Taglio uniforme sull'intera area di lavoro.
Elevata affidabilità e ripetibilità di lavorazione anche in condizioni ambientali critiche.



Uniform cutting over the entire working area.
Elevated reliability and working repeatability even in critical environmental conditions.



Springing from the need to meet the constant demand for compact machines with medium-to-large sized working fields and high powers, the **MPL** has become the reference system thanks to its versatility, cutting quality, unbeatable value-for-money, and reliability. By incorporating the structure and all the accessories into one single unit, the **MPL 2515** has fulfilled all requirements, offering reduced size, a useful working field of 2500 x 1500 mm (8' x 5'), and the possibility of installing powers of from 100W to 1500W. Due to its amazing versatility, the MPL laser system can be configured differently for the cutting of dies, plastic materials and metals, always guaranteeing excellent results. Moreover, a special version of this system enables the combination of all three applications in one single configuration, offering unprecedented competitiveness and quality. MPL is equipped with the new **CNC SMART AXIS** as well as an interfacing software capable of interpreting the most widely used 2D data formats.

As an option it can also be supplied with software consisting of the three following integrated models:

- **CAM 2D**
- **Item library**
- **Nesting/Optimizer**

The potential of the new **CNC SMART AXIS** is exploited to the full by **MPL**. In fact, with the possibility of managing up to 200 different types of storable cuts, a system is obtained capable of producing dies of every type and composition, without any limit whatsoever. The parameter-setting of the work field offers the user the advantage of storing the responses to the cutting of various types of wood inside the CNC, thus optimizing selection according to quality. Thanks to this feature, the MPL system guarantees a high metal cutting quality. The reduced dimensions and installable powers make it particularly interesting for all those companies intent on carrying out high-quality, in-factory machining at low costs. The jointed arm with optical deflection, a feature of the PLN tip, is now also incorporated into the MPL model endowing the latter with all its advantages. The elevated consistency of its performance and quality over time are therefore typical features of the MPL at the relative intensity levels. The maximum combination of productivity, flexibility of use, machining quality, and savings is obtained in the version fitted with the innovative 1000 W **SEMISEALED BLADE** laser source. The high quality of the handling systems and the capacity of the **CNC SMART AXIS** to optimize the parameters in real time, make the MPL system extremely suitable for cutting plastic materials, ensuring the utmost in quality at all operating speeds.





M P L
2 5 1 5



DATI TECNICI

Potenze laser (Watts)	500	1000	1500
CW	✓	✓	✓
PW	✓	✓	✓
Area di lavoro (mm)	2500 x 1500		
Accuratezza (mm)	0.05		
Potenza elettrica Inst. (kVA)	22	27	30
Impronta a terra (mm)	3900 x 3500		
Altezza (mm)	2500		
Peso (kg)	4000	4200	4200

TECHNICAL DATA

Laser power (Watts)	500	1000	1500
CW	✓	✓	✓
PW	✓	✓	✓
Working area (mm)	2500 x 1500		
Accuracy (mm)	0.05		
Max electric requirement (kVA)	22	27	30
Footprint dimensions (mm)	3900 x 3500		
Height (mm)	2500		
Weight (kg)	4000	4200	4200



Sosform®

VIA BALDANZESE 17 CALENZANO 50041 FIRENZE ITALY
TEL. +39 055 8826919 - 8826822 FAX +39 055 8873843
INFO@CUTLITEPENTA.COM WWW.CUTLITEPENTA.COM

